

BECKER LUBE M 320

Eigenschaften des Stoffes

BECKER LUBE M320 ist ein unlegiertes Mineralöl, das sich durch hohe Alterungsbeständigkeit, tiefen Pourpoint und gutes Viskosität-Temperaturverhalten auszeichnet.

Sämtliche Anforderungen an Schmieröle C gemäß DIN 51517 Teil 1, an Hydrauliköle H gemäß DIN 51524 sowie an Schmieröle VB und VC gemäß DIN 51506 werden erfüllt.

Anwendungsbereiche

Für alle Anwendungsfälle, bei denen aufgrund der Bauart der Maschinen und der Betriebsbedingungen der Einsatz eines unlegierten Öles möglich ist:

für normalbelastete Stirn-, Kegelrad- und Kettengetriebe;

für Gleit- und Walzlager;

für Hydrauliken, für die Hydrauliköle H empfohlen werden,

für Triebwerke von Kolbenmaschinen, Pumpen, Verdichtern und mechanischen Pressen;

für die Zylinderschmierung von Verdichtern.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Erscheinungsbild:	Form:	Flüssigkeit
Sicherheitsrelevante Daten:	Viskositätsklasse: (DIN 51519)	320
	Kinetische Viskosität (40°C): (DIN 51 562, T.1)	320 mm ² /s
	Kinetische Viskosität (50°C): (DIN 51 562)	178 mm ² /s
	Kinetische Viskosität (100°C): (DIN 51 562)	23 mm ² /s
	Zustandsänderung: Pourpoint (DIN ISO 3016)	-12°C
	Flammpunkt: (DIN ISO 2592)	290°C
	Dichte (15°C): (DIN 51 757 V4)	899kg/m ³
	Neutralisationszahl (wls):	neutral
	Neutralisationszahl (s):	<0,04mg KOH/g
	Asche (Oxid): (DIN EN 7)	<0,01m%
	Wassergehalt: (DIN ISO 3733)	<0,1m%
	Ungelöste Stoffe: (DIN 51 592)	<0,03m%
	Asphaltene: (DIN 51 595)	<0,05m%
	Alterungsverhalten / Zunahme des Koksrückstandes: (DIN 51 352/1)	1,4m%