

U 5.40 (XL K)

POMPES À VIDE À PALETTES

MAKE IT BECKER.

MODULAIRES

40 m³/h

et suffisamment compactes
pour les machines sous vide
de table

MISE SOUS VIDE
40 % PLUS RAPIDE
en comparaison avec
les standards habituels

ROBUSTES ET SILENCIEUSES



POMPES À VIDE BECKER À PALETTES LUBRIFIÉES

Extrêmement compacte, la U 5.40 est la première pompe à vide de 40 m³/h pour les machines sous vide de table !

Dans l'ensemble, les pompes à vide de la série U5. conviennent parfaitement pour une utilisation dans les machines d'emballage et de transformation des aliments. Conçue et fabriquée en Allemagne, la gamme de pompes à vide Becker à palettes lubrifiées offre une excellente réponse aux besoins exigeants du secteur agroalimentaire.

EFFICACITÉ

La large gamme de moteurs répond aux besoins individuels et aux exigences légales en matière de rendement.

PERSONNALISATION

Kit de construction modulaire pour faciliter la création de modèles personnalisés :

- Raccord d'aspiration rotatif (par pas de 90°)
- 2 tailles de réservoir d'huile
- Avec ou sans refroidisseur huile-air
- Raccords de service librement configurables, telles que regard d'huile, entrée d'huile, sortie d'huile et accessoires
- Plusieurs variantes de lest d'air

AVANTAGES

- Fabriquée en Allemagne
- Trois variantes différentes pour toutes les applications
- Vide final élevé
- Démarrage à froid le plus performant
- Haute tolérance à la vapeur d'eau
- Séparation optimisée de l'huile grâce à un élément séparateur d'huile à haute efficacité
- Faible émission sonore grâce à un fonctionnement extrêmement silencieux
- La U 5.40 de débit 40 m³/h nécessite le même espace de montage que celui de la pompe à vide standard de l'industrie de débit limité à 21 m³/h
- Grande robustesse et fiabilité, même pour les applications les plus exigeantes

U 5.40

La première pompe à vide de 40 m³/h pour les machines sous vide de table !

DONNÉES TECHNIQUES U 5.40 (XL K)



pour	U 5.40 petit réservoir d'huile		U 5.40 XL XL → grand réservoir d'huile		U 5.40 XL K XL → grand réservoir d'huile K → refroidisseur huile-air applications industrielles	
	machines sous vide de table		machines d'emballage sur pieds		applications industrielles	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m ³ /h	40	48	40	48	40	48
mbar absolu	1,0		1,0		1,0	
l (réservoir d'huile)	0,5		1,0		1,0	

LES SOLUTIONS BECKER

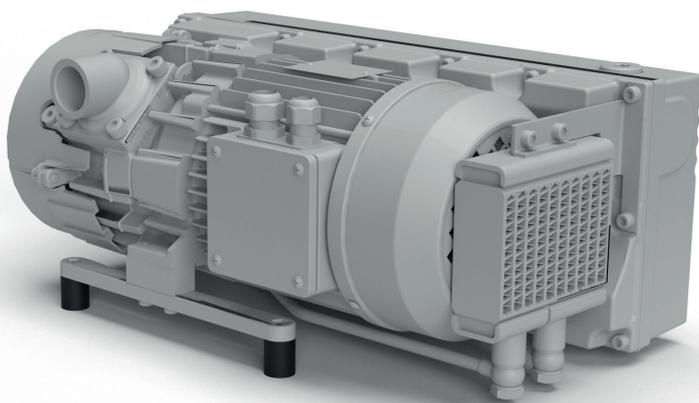
En tant que fabricant leader international dans le domaine de la technologie du vide et de l'air comprimé, nous proposons à nos clients des solutions globales répondant à leurs exigences individuelles.

Les pompes à vide Becker à palettes lubrifiées sont la solution idéale pour

- diverses applications d'emballage dans l'industrie agroalimentaire, par ex. des machines sous vide de table
- des applications de transformation dans l'industrie agroalimentaire, par ex. barattes sous vide, remplisseuses sous vide
- de nombreuses applications industrielles



Grande flexibilité
grâce à des raccords de service standards et librement configurables.



U 5.40 XL K avec réservoir d'huile de 1,0 litre, refroidisseur huile-air, lest d'air, raccord d'aspiration orientable par pas de 90° et raccord fileté pour l'air refoulé.

Le séparateur d'huile intégré, le clapet anti-retour intégré et les plots anti-vibrations sont standards pour les 3 variantes.

Cliquez sur l'image de prévisualisation de la U 5.40 (XL K) [pour en savoir plus !](#) – Sur le site internet de Becker, vous découvrirez une vidéo complète, d'autres informations et caractéristiques, ainsi que la documentation du produit à télécharger.

