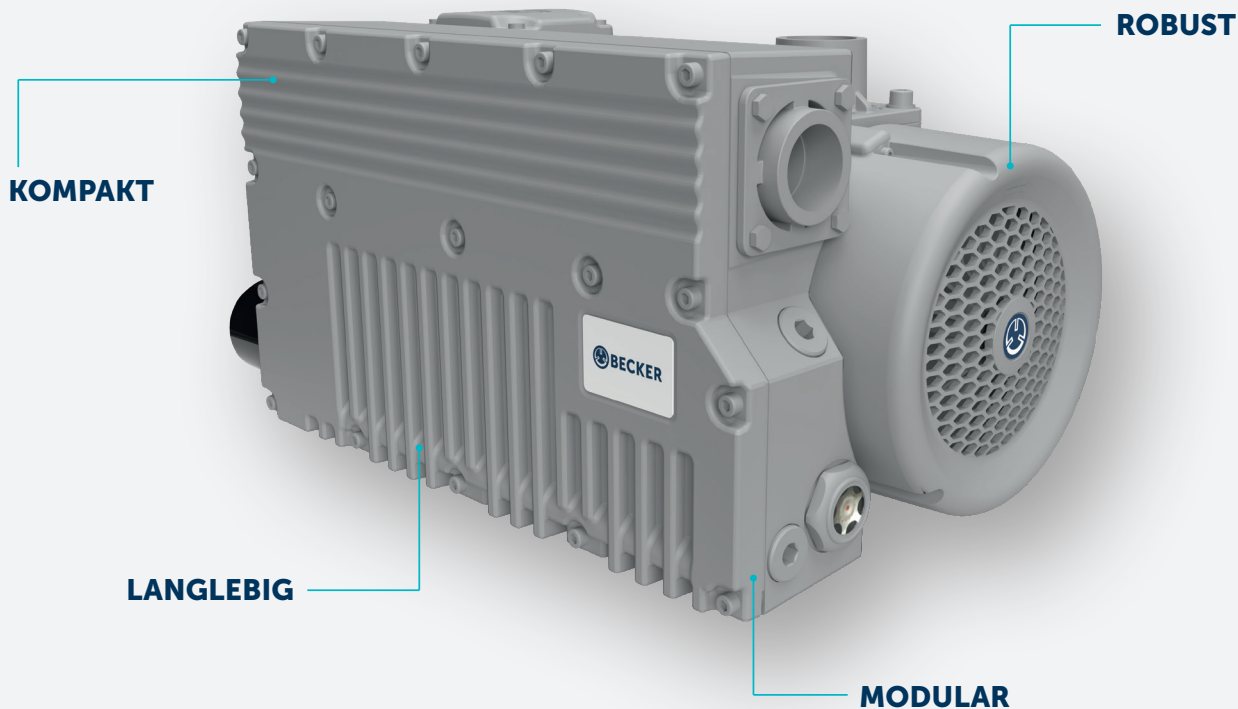


U 5.45 – U 5.65 (XL K)

DREHSCHIEBER- VAKUUMPUMPEN

MAKE IT BECKER.



ÖLGESCHMIERTE DREHSCHIEBER- VAKUUMPUMPEN VON BECKER

Die beiden kleineren Baugrößen U 5.45 und U 5.65 der U5. Baureihe eignen sich hervorragend für die Vakuumverpackung von Lebensmitteln und kann über ein breites Anwendungsspektrum von Vakuumkammermaschinen, Inline-Tiefziehmaschinen und Tray-Sealern eingesetzt werden. In Deutschland konstruiert und gefertigt bietet die Baureihe der ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen von Becker den anspruchsvollen Anforderungen der Lebensmittelbranche eine hervorragende Lösung.

EFFIZIENZ

Das breite Spektrum an Motoren erfüllt die individuellen Bedürfnisse und gesetzlichen Effizienzvorgaben.

INDIVIDUALISIERUNG

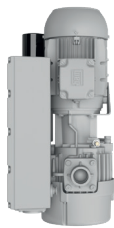
Modularer Baukasten für die einfache Erstellung kundenspezifischer Versionen:

- Horizontaler und drehbarer oder vertikaler Sauganschluss
- 2 Öltankgrößen (U 5.65)
- Mit bzw. ohne Öl-Luft-Kühler (U 5.65)
- Frei konfigurierbare Serviceöffnungen, wie Ölschauglas, Öleinlass, Ölauslass und Zubehör
- Mehrere Gasballastventilvarianten

VORTEILE

- Made in Germany
- Zwei Baugrößen in unterschiedlichen Varianten für alle Anwendungsbereiche
- Hohes Endvakuum
- Bestes Kaltstartverhalten
- Hohe Wasserdampfverträglichkeit
- Effiziente Ölabscheidung durch Hochleistungs-Luftentölelement
- Geringe Schallemission durch äußerst ruhigen Maschinenlauf
- Hohe Robustheit und Zuverlässigkeit auch in anspruchsvollen Anwendungen

TECHNISCHE DATEN U 5.45 – U 5.65 (XL K)



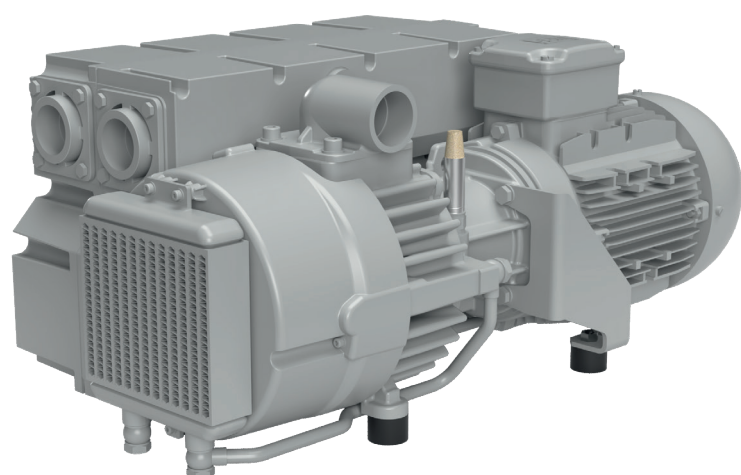
| für | U 5.45 kleiner Ölbehälter | | U 5.65 kleiner Ölbehälter | | U 5.65 XL K XL → großer Ölbehälter K → Öl-Luft-Kühler | |
|-------------------|--|-------|------------------------------|-------|---|-------|
| | Kammerverpackungsmaschinen und industrielle Anwendungen | | Kammerverpackungsmaschinen | | Kammerverpackungsmaschinen und industrielle Anwendungen | |
| | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz |
| m ³ /h | 45 | 54 | 65 | 78 | 65 | 78 |
| max. mbar absolut | 0,5 | | 0,5 | | 0,5 | |
| l (Ölbehälter) | 1,0 | | 1,0 | | 2,0 | |

DIE BECKER LÖSUNG

Als international führender Hersteller auf dem Gebiet der Vakuum- und Drucklufttechnologie bieten wir unseren Kunden ganzheitliche Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen.

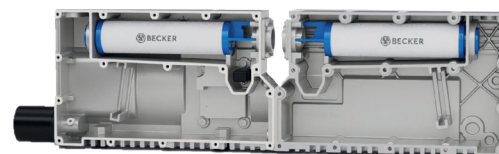
Die ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen von Becker sind die ideale Lösung für

- Verschiedene Verpackungsanwendungen für die Lebensmittel-industrie, z.B. Kammerverpackungsmaschinen, Skin-Verpackungen, Tray-Sealer, Inline-Tiefziehmaschinen
- Verarbeitungsanwendungen für die Lebensmittelindustrie, z.B. Vakuum-Tumbler, Vakuum-Füller oder Gefriertrockner
- Vakuumunterstützte Niederhalter CNC-Frästische für die Holzindustrie
- Vakuumunterstützte Teiltrockner für die Automobilindustrie
- Thermoformen von Kunststoffteilen für verschiedene Branchen
- Viele industrielle Anwendungen



U 5.65 XL K mit 2,0 Liter Ölbehälter, Öl-Luft-Kühler und horizontalen, in 90°-Schritten drehbaren Sauganschluss.

Serienmäßig bei allen Varianten sind das Gasballastventil, der Gewindeanschluss für die Abluft, der Ölfilter und der integrierte Ölabscheider, das integrierte Rückschlagventil und die Schwingungsdämpfer.



Hohe Flexibilität durch marktübliche und frei konfigurierbaren Serviceöffnungen.

Jetzt das Vorschaubild der U 5.45 und U 5.65 (XL K) anklicken und mehr erfahren! – Auf der Becker-Webseite finden Sie die Animation, weitere Informationen und Daten, sowie die Produktdokumentation als Download.

