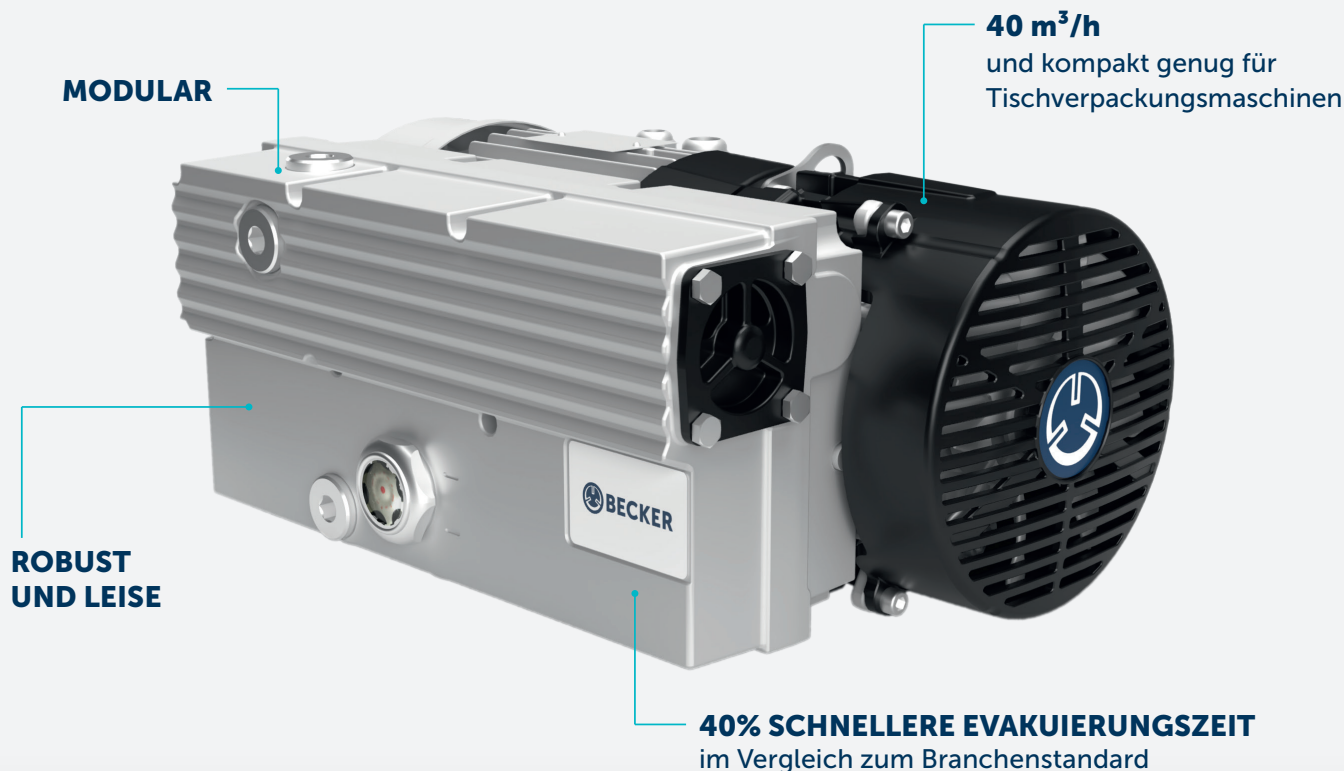


U 5.40 (XL K)

DREHSCHIEBER- VAKUUMPUMPEN

MAKE IT BECKER.



ÖLGESCHMIERTE DREHSCHIEBER- VAKUUMPUMPEN VON BECKER

Die äußerst kompakte U 5.40 ist die erste 40 m³/h Vakuumpumpe für Tischverpackungsmaschinen!

Insgesamt eignen sich die Vakuumpumpen der U5. Baureihe hervorragend für die Verwendung in Verpackungs- und Lebensmittelprozessmaschinen. In Deutschland konstruiert und gefertigt bietet die Baureihe der ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen von Becker den anspruchsvollen Anforderungen der Lebensmittelbranche eine hervorragende Lösung.

EFFIZIENZ

Das breite Spektrum an Motoren erfüllt die individuellen Bedürfnisse und gesetzlichen Effizienzvorgaben.

INDIVIDUALISIERUNG

Modularer Baukasten für die einfache Erstellung kundenspezifischer Versionen:

- Drehbarer Sauganschluss (90°-Schritte)
- 2 Öltankgrößen
- Mit bzw. ohne Öl-Luft-Kühler
- Frei konfigurierbare Serviceöffnungen, wie Ölschauglas, Öleinlass, Ölauslass und Zubehör
- Mehrere Gasballastventilvarianten

VORTEILE

- Made in Germany
- Drei unterschiedliche Varianten für alle Anwendungsbereiche
- Hohes Endvakuum
- Bestes Kaltstartverhalten
- Hohe Wasserdampfverträglichkeit
- Effiziente Ölabscheidung durch Hochleistungs-Luftentölelement
- Geringe Schallemission durch äußerst ruhigen Maschinenlauf
- U 5.40 mit 40 m³/h hat den gleichen Bauraum wie die Vakuumpumpe des Branchenstandards mit nur 21 m³/h
- Hohe Robustheit und Zuverlässigkeit auch in anspruchsvollen Anwendungen

U 5.40

Die erste 40 m³/h
Vakuumpumpe für
Tischverpackungs-
maschinen!

TECHNISCHE DATEN U 5.40 (XL K)



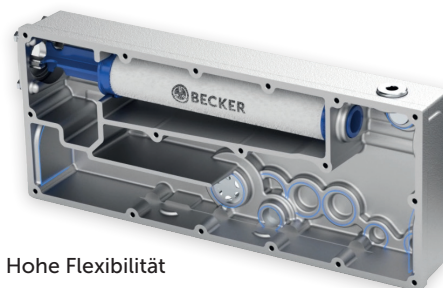
für	U 5.40 kleiner Ölbehälter		U 5.40 XL XL → großer Ölbehälter		U 5.40 XL K XL → großer Ölbehälter K → Öl-Luft-Kühler	
	Tischverpackungsmaschinen		freistehende Verpackungsmasch.		industrielle Anwendungen	
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
m ³ /h	40	48	40	48	40	48
mbar absolut	1,0		1,0		1,0	
l (Ölbehälter)	0,5		1,0		1,0	

DIE BECKER LÖSUNG

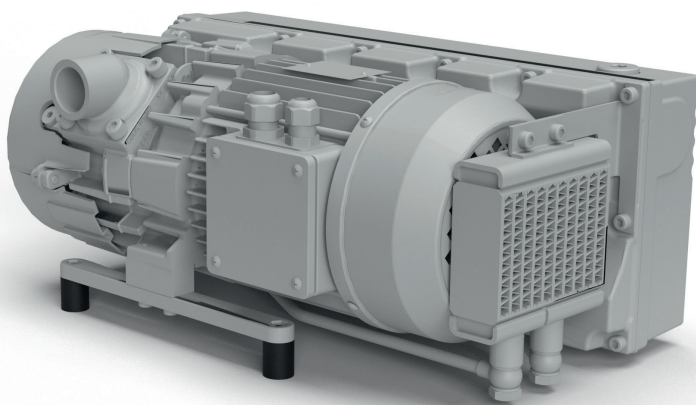
Als international führender Hersteller auf dem Gebiet der Vakuum- und Drucklufttechnologie bieten wir unseren Kunden ganzheitliche Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen.

Die ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen von Becker sind die ideale Lösung für

- Verschiedene Verpackungsanwendungen für die Lebensmittelindustrie, z.B. Tischverpackungsmaschinen
- Verarbeitungsanwendungen für die Lebensmittelindustrie, z.B. Vakuum-Tumbler, Vakuum-Füller
- Viele industrielle Anwendungen



Hohe Flexibilität
durch marktübliche
und frei konfigurierbaren Serviceöffnungen.



U 5.40 XL K mit 1,0 Liter Ölbehälter, Öl-Luft-Kühler, Gasballastventil, einem in 90°-Schritten drehbaren Sauganschluss und einem Gewindeanschluss für die Abluft.

Serienmäßig bei allen 3 Varianten sind der integrierte Ölabscheider, das integrierte Rückschlagventil und die Schwingungsdämpfer.

Jetzt das Vorschauvideo der U 5.40 (XL K) anklicken und mehr erfahren! – Auf der Becker-Webseite finden Sie die Animation, weitere Informationen und Daten, sowie die Produktdokumentation als Download.

